

SISTEMA PARA COLADA MVF

Presentación

Sistema epoxi de dos componentes.

Aplicaciones

Recomendada para útiles que deban ser elaborados por coladas en capas de 5 a 12 mm de espesor según temperatura y disipación del molde. Presenta propiedades de gran dureza y resistencia a la abrasión, puede mecanizarse con herramientas comunes de corte. Por su fluidez y elevado punto de distorsión térmico es apto para la elaboración de moldes para termoformados por vacío, útiles de moldeo para poliuretanos, para colada frontal, etc.

Propiedades

Resistencia a la compresión: 850 kg/cm²
Resistencia a la flexión: 600 kg/cm²
Resistencia al impacto: 4 kg.cm/cm²
Resistencia térmica a la deformación: 70° C
Dureza a la bola: 1.100 kg/cm²

Aspecto

Componente A: Masa consistente de elevada viscosidad de color gris oscuro. Con cargas metálicas.

Componente B: Líquido de baja viscosidad.

Relación de mezcla

100 : 11 en peso.

Densidad de la mezcla

1,50 – 1,55 gr/cm³

Tiempo de empleo

(20-25° C) 40-50 minutos

Tiempo de endurecimiento

(20-25° C) 15-20 horas

Modo de empleo

Conviene trabajar en recintos cuya temperatura ambiente supere 18° C. Mezclar bien el componente A. Si presenta sedimentación o cristalización calentar previamente a 70 – 80° C. Dejar enfriar antes de agregar el endurecedor. La mezcla debe ser íntima en toda la masa. La resistencia térmica de las piezas endurecidas puede mejorarse con postcurado de 10-12 horas a 70° C.

Forma de entrega

Cajas de 3,5 kg conteniendo juegos predosificados.

Componente A 4 x 790 gr

Componente B 4 x 85 gr

Siendo este producto no de línea, se comercializa bajo pedido

Almacenamiento

En envases cerrados y protegidos de la humedad a una temperatura entre 15 y 25° C.

Siendo productos químicos, recomendamos tomar las mayores precauciones de higiene en la manipulación de los mismos. Estas informaciones se suministran a título de colaboración, sin que ello implique responsabilidad de nuestra parte.